STONHARD

STONSHIELD SLT

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonshield SLT est un revêtement de plancher sans joint de 2 à 3 mm ($^{3}/_{32}$ à $^{1}/_{8}$ po) d'épaisseur, constitué des couches suivantes :

Apprêt Standard :
Apprêt époxy pénétrant, tolérant à l'humidité et constitué de deux composants.

Sous-couche Stonshield :
Formule d'époxyde fluide, constitué de deux composants, soit de la résine et un agent de durcissement.

Granulat Stonshield :
Granulat de quartz aux couleurs éclatantes, répandu à la volée.

Enduit Stonshield :
Enduit époxy transparent, très résistant, notamment aux rayons UV, et constitué de deux composants.

USAGES

Le Stonshield SLT est fait d'époxyde fluide de manière à produire un revêtement de plancher sans joint. Sa surface grenue le rend antidérapant, caractéristique recherchée dans les applications commerciales et industrielles. Ce revêtement de 2 à 3 mm d'épaisseur représente une solution de rechange plus économique que le Stonshield HRI pour les endroits à circulation légère. Il est tout désigné pour les types de locaux suivants : les installations de recherche, les établissements de correction, de soins de santé et d'enseignement ainsi qu'une grande variété d'industries légères.

SUBJECTILE

Le Stonshield SLT peut servir à recouvrir du béton en bon état et convenablement préparé. Dans la plupart des cas, il s'agira de surfaces neuves ou très lisses. On déconseille de le poser sur du bois, de la brique, des carreaux, de l'asphalte, du mastic, des produits à base de gypse ou des surfaces peintes. Avant de procéder à l'apprêtage, le subjectile doit être débarrassé de ces matériaux par procédé mécanique.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Plinthe
Pour garantir l'étanchéité des joints entre le plancher et le mur, des plinthes de 5 à 15 cm (2 à 6 po) de hauteur peuvent être posées en continuité avec le revêtement.

Grain standard ou moyen
La couche d'enduit Stonshield sera plus ou moins épaisse de manière à produire le grain désiré.

CONDITIONNEMENT

Le Stonshield SLT est emballé par unité mesurée afin d'en faciliter la manipulation. Chaque unité comporte les éléments suivants :

Sous-couche Stonshield (2 mm)
Une boîte qui contient ce qui suit :

6 sachets métalliques de la partie A (agent de polymérisation);
6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Sous-couche Stonshield (3 mm)
Une boîte et demie contenant en tout ce qui suit :

9 sachets métalliques de la partie A (agent de durcissement);
9 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Granulat Stonshield (2 mm)
Neuf sacs de granulat de quartz coloré.

Granulat Stonshield (3 mm)
Douze sacs de granulat de quartz coloré.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	62,0 MPa après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	11,0 MPa
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	27,6 MPa
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	$6{,}9 \times 10^{3}$ MPa
Indice de dureté (ASTM D-2240, Shore D.)	85-90
Force d'adhérence (ASTM D-7234)	>2,8 MPa (rupture complète du béton)
Résistance aux chocs mécaniques (ASTM D-2794)	>1,84 N
Résistance à l'abrasion. (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g de perte de masse (max.)
Coefficient de friction (à sec) (ASTM F-1679)	Grain standard > 1,0 Grain moyen : 0,96
Indice d'antidérapance (mouillé) (ASTM F-1679)	Grain standard > 1,0 Grain moyen : 0,93
Inflammabilité. (ASTM D-635)	Auto-extincteur propagation max. de la flamme : 6 mm
Coefficient de dilatation linéaire (ASTM C-531)	$1{,}8 \times 10^{-5}$ m/m °C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,1%
Limite de thermorésistance	60 °C/140 °F (exposition continue) 93 °C/200 °F (exposition discontinue)
Délai de durcissement (à 25 °C/77 °F)	12 heures - circulation à pied 24 heures – service normal

N.B. : Les caractéristiques physiques énumérées ci-dessus ont été évaluées selon les normes citées. Les essais ont été effectués sur des échantillons complets du revêtement qui comprenaient le liant et la matière de remplissage.

Enduit Stonshield

Grain standard

Une boîte aux trois quarts pleine contenant ce qui suit :

6 sachets métalliques de la partie A (agent de polymérisation);

6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Grain moyen

Une boîte contenant ce qui suit :

6 sachets métalliques de la partie A (agent de polymérisation);

6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

SUPERFICIE COUVERTE PAR UNITÉ

Chaque unité de Stonshield SLT couvre environ 27,9 m² (300 pi²) d'une épaisseur nominale de 2 à 3 mm ($^{3}/_{32}$ à $^{1}/_{8}$ po) de revêtement.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonshield SLT dans un endroit sec où la température se situe entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Éviter de les exposer aux excès de chaleur et au gel. Leur durée de conservation est de trois ans dans les contenants d'origine intacts.

COULEURS

La gamme de couleurs de série du Stonshield SLT comprend deux teintes unies et dix motifs tweed. Consulter le nuancier des produits Stonshield. Sur demande, la couleur peut aussi être assortie à votre décor.

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

Une préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et débarrassé de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matériau libre, matière étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées ainsi que la laitance du béton par procédé mécanique, à savoir le décapage à la grenailleuse (Blastrac) ou la scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, récurer le support avec un détergent industriel (Stonkleen DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores doivent être ouverts sur toute la superficie et la surface doit présenter l'aspect du papier de verre. S'adresser au Service technique de Stonhard pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile.

POSE

La pose du Stonshield SLT s'effectue comme suit :

1. Mélanger l'apprêt Standard, puis l'appliquer au plancher à l'aide d'une raclette et d'un rouleau à grain. À l'aide du pistolet à épandre Stonhard, parsemer l'apprêt frais de granulat Stonshield. Laisser polymériser pendant huit (8) heures et balayer l'excédent de granulat.
2. Mélanger les composants de la sous-couche Stonshield, étendre ce mélange sur le subjectile avec une raclette ou d'un racloir, puis passer la surface au rouleau à poils moyens. S'il s'agit d'un revêtement de 2 mm d'épaisseur, la sous-couche doit être étendue à l'aide d'une raclette en caoutchouc rigide. Par contre, s'il s'agit d'un revêtement de 3 mm d'épaisseur, utiliser à cette fin un racloir en acier.
3. À l'aide de l'épandeur Spraycaster de Stonhard, parsemer de granulat Stonshield la sous-couche fraîchement appliquée. Laisser polymériser pendant au moins huit (8) heures.
4. Racler et balayer la surface afin de déloger les particules de quartz non fixées dans la sous-couche puis passer l'aspirateur.
5. Mélanger et appliquer l'enduit Stonshield. Pour produire un grain standard, appliquer l'enduit à l'aide d'une raclette en caoutchouc puis passer la surface au rouleau à poil moyen. Pour produire un grain moyen, appliquer l'enduit à l'aide d'une raclette en caoutchouc rigide puis passer la surface au rouleau à poils moyens saturés d'enduit.

Consulter le *Mode d'emploi du Stonshield SLT* pour obtenir d'autres détails.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS poser ce matériau si la température des composants du Stonshield SLT et du subjectile ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). En effet, **la température a une incidence importante sur le temps de polymérisation ainsi que les propriétés du revêtement.**
- NE PAS utiliser d'eau ni de vapeur à proximité des travaux. **L'humidité peut altérer le délai d'utilisation et autres propriétés du produit.**
- Utiliser un respirateur et des lunettes anti-éclaboussures approuvés par la NIOSH/MSHA en posant ce matériau.
- Éviter tout contact avec les liquides A et B car ceux-ci pourraient irriter les yeux ou la peau. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants imperméables en caoutchouc.
- Assurer une bonne ventilation.

N.B.

- Le document intitulé *Procédé de nettoyage du Stonshield* précise le procédé d'entretien de ce revêtement.
- Pour connaître la cote de résistance du Stonshield SLT à divers composés chimiques, consulter le *Guide de résistance chimique du Stonshield*.
- Les fiches signalétiques des divers composants du Stonshield SLT sont fournies sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs et de techniciens est mise à la disposition du client pour l'assister durant la pose et pour répondre à ses questions sur les produits Stonhard.
- Adresser les demandes de documentation ou de services techniques à l'un des représentants ou à nos bureaux régionaux ou principaux, situés un peu partout dans le monde.

IMPORTANT:
Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

7/07
Rev. 05/09

STONHARD
www.stonhard.ca
Entreprise RPM

Bureaux partout dans le monde :

Canada	800.263.3112	Mexique	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Afrique	(27)11.254.5500
États-Unis	800.257.7953	Amérique du Sud	(54-3327)44.2222	Moyen-Orient	(971)4.3470460	Asie	86)21.5466.5118